

Freitag, den 27. August 2010

- 15.00 Uhr Beginn der Michaelismesse im Vergnügungspark, Markt- und Ausstellungsgelände
- 19.30 Uhr Eröffnungsabend – **Bieranstich und Messeeröffnung** durch 1. Bürgermeister Joachim Bieber
- 19.00 Uhr Beste Stimmung im Festzelt mit den **Triefensteiner Musikanten**

Samstag, den 28. August 2010

- 11.00 Uhr Frühschoppenkonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
Leitung: Waldemar Stockert
- 14.30 Uhr **Einzug zum Festplatz mit:**
- 1. Deutsche Marching Band „The Sound Of Frankfurt“
 - Trachtengruppe Frammersbach
 - Kindergruppe I
 - Volkstanzgruppe Henneberg
 - Schützenverein Miltenberg
 - Stadtkapelle Miltenberg
 - Michele
 - Stadtknechte
 - Kutsche Bürgermeister
 - Kutsche Ehrengäste I
 - Kutsche Ehrengäste II
 - Obst- und Gartenbauverein Miltenberg
 - Kutsche I Messeausschuss
 - Kutsche II Messeausschuss
 - Kutsche Messeleitung
 - Odenwälder Trachtenkapelle Wenschiedorf-Monbrunn
 - Grafschaftstrachtengruppe Glasofen
 - Kindergruppe II
 - Kutsche Festwirt
 - Freiwillige Feuerwehr Miltenberg
 - Weiß-Blau Königstreu Miltenberg
 - Musikcorps der FFW Niedernberg
 - Wengertsknechte Miltenberg
 - Kaiserliche Landsknechte Eisenbach
 - THW Miltenberg
 - Bayer. Jagdschutzverein Miltenberg
 - Fahnengruppe der Marktkaufleute und Schausteller
 - Spielmanns- und Fanfarenzug Schimborn
 - Trachtenverein Schollbrunn
 - Kindergruppe III
 - Brauhaus Faust Prachtgespann
 - Bierausschankwagen der Festbrauerei
 - Musikzug Eichenbühl
- 15.30 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
- 19.00 Uhr Musik pur mit der **Tiefenthaler Showband**

Sonntag, den 29. August 2010

- 10.30 Uhr Frühschoppenkonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
- 14.00 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
- 15.00 Uhr Konzert am Marktplatz
Stadtkapelle Freudenberg
Leitung: Matthias Dick
- 18.00 Uhr Stimmung pur mit den **Grumis**

Montag, den 30. August 2010

- 10.30 Uhr Traditioneller Handwerkerfrühschoppen im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
- 14.00 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
- 19.30 Uhr Sondergastspiel der Grand Prix Stars
Die Dorfrocker
- 19.30 Uhr Serenade am historischen Marktplatz
Polizei Musikcorps Rheinland Pfalz
Leitung: EPHK Hans-Georg Conrad

Dienstag, den 31. August 2010

- 14.00 Uhr Unterhaltsamer Nachmittag mit der **Oldie Kapelle Breitenbrunn**
- 19.00 Uhr Showtime und beste Partymusik im Festzelt mit der Band **The Devils**

Mittwoch, den 1. September 2010

- 12.00 Uhr **Senioren-Nachmittag** im Festzelt mit dem **Musikverein Schippach**
- 15.30 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit dem **Musikverein Schippach**
- 19.30 Uhr Sondergastspiel zum Oktoberfest-Abend
Simmisamma

Donnerstag, den 2. September 2010

- 12.00 Uhr **Familien-Nachmittag**
Fahrgeschäfte fahren bis 20.00 Uhr zu ermäßigten Preisen
- 13.00 Uhr **Kinder-Nachmittag** im Festzelt mit **Zauber-Petro**
- 15.00 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit dem **Musikverein Wenschiedorf**
- 19.30 Uhr Die jährliche Riesengaudi auf der Mess' mit **Sepp und die Steigerwälder Knutschbär'n**

Freitag, den 3. September 2010

- 14.00 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit dem **Eichenkranz Eichenbühl**
- 17.00 Uhr Konzert am Marktplatz
Musikverein Großwallstadt
Leitung: Michael Köhler
- 19.00 Uhr Volles Stimmungs- und Showprogramm mit der Band **Die Vagabunden**

Samstag, den 4. September 2010

- 11.00 Uhr Frühschoppenkonzert im Festzelt mit den **Fränkischen Rebläusen Bürgstadt**
- 14.00 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Freudenberg**
- 15.00 Uhr Konzert am Marktplatz
Germania Bürgstadt
Leitung: Marcus Greim
- 19.00 Uhr Stimmungszeit mit der Band **Schlawiner**

Sonntag, den 5. September 2010

- 10.30 Uhr Frühschoppenkonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
- 14.00 Uhr Unterhaltungskonzert im Festzelt mit der **Stadtkapelle Miltenberg**
- 15.00 Uhr Konzert am Marktplatz
Musikverein Schippach
Leitung: Klaus Hammer
- 18.00 Uhr Show und Stimmung mit der Top-Band **Bayern Power**
- 21.00 Uhr Großes **Brillant-Höhen-Feuerwerk** auf den Mainwiesen

Wichtige Rufnummern:

MESSELEITUNG: (0 93 71) 6 69 56 50
(0 93 71) 6 69 56 51 (Fax)
(01 72) 6 88 39 68 Herr Gallas
(01 63) 6 33 64 32 Herr Dosch

FESTWIRT: (01 60) 97 88 57 77
(01 60) 97 88 57 00 Fax

Tischreservierungen:

Über Fax (01 60) 97 88 57 00
oder Internet: www.festzelte-papert.de

POLIZEI STATION Messegelände (0 93 71) 6 69 56 75

ROTES KREUZ Messegelände (0 93 71) 6 69 58 70

INTERNET <http://www.michaelismesse.de>

E-MAIL michaelismesse@miltenberg.de